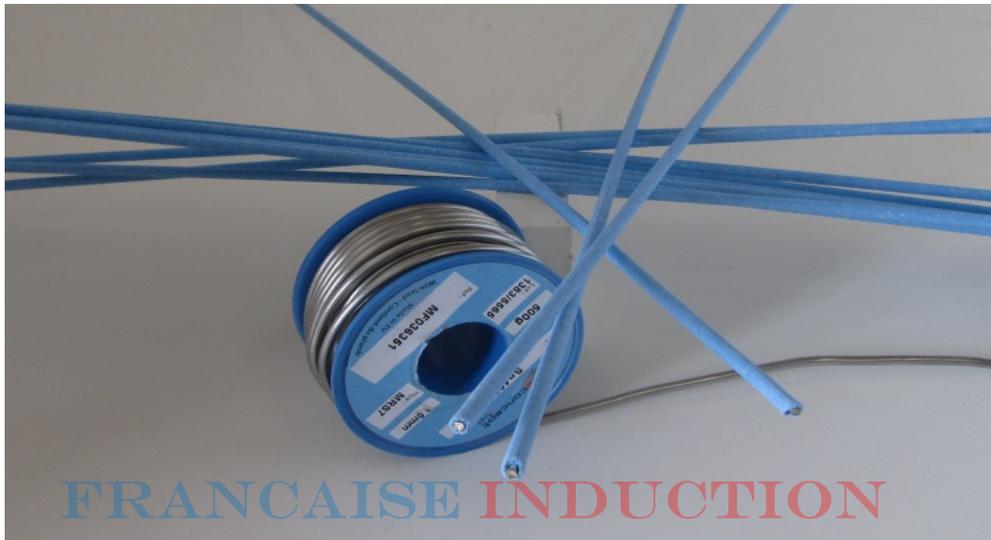


# Brasure



La brasure est un moyen d'assemblage permanent destiné à créer un assemblage simulant une continuité des matériaux assemblés par l'ajout d'un métal d'apport.

La brasure autorise l'assemblage permanent par réunion des bords des pièces sans utilisation de pièces d'union comme les rivets, les agrafes, la boulonnerie

**La brasure tendre à l'étain** requiert une température de fusion de 200 °C environ et permet un assemblage à faible résistance mécanique sur la plupart des métaux.

**La brasure forte à l'argent**, au cuivre ou à l'aluminium requiert une température de fusion de 600 °C à 900 °C, et permet un assemblage à forte résistance mécanique sur la plupart des métaux à l'exception de ceux à bas point de fusion : étain, plomb, zinc, etc.

Code Article	composition	utilisation
PROD.CONSUM,049	60%Sn	étamage de connexion
PROD.CONSUM,050	40%Sn	plage refroidie
PROD.CONSUM,094	34%Ag et 27%Sn	soudure sur support cuivre/cuivre

INDICE\_26082015