

rails



Les rails d'inducteur de forges permettent de faire le déplacement dans l'inducteur du lopin sans touché les parois de bétons réfractaires. Selon la technologie de la chauffeuse à induction l'utilisation de rail de guidage varie, il existe deux grand famille de rail de guidage :

Les rails refroidis : se sont des tubes creux en acier austénitique qui est alliage fait sur la base de 18% CHROME et 8% NICKEL. La teneur en CHROME et en NICKEL peut être augmentée pour améliorer la résistance à la corrosion.

Les rails non-refroidis: se sont des rond pleins en alliage nickel/chrome avec une bonne résistance à l'oxydation aux hautes températures. Il résiste aux fissures de corrosion sous contraintes provoquées par l'ion chlore, à la corrosion produite par l'eau pure et à la corrosion caustique.

référence	dimensions	point de fusion	résistance à la traction	matière
BRUT-RAIL-6	Ø6mm ext/ long 6m	1445°C		INOX
BRUT-RAIL-8	Ø8mm ext/ long 6m	1445°C	570 N/mm2	INOX
BRUT-RAIL-10	Ø10mm ext/ long 6m	1445°C	615 N/mm2	INOX
BRUT-RAIL-12	Ø12mm ext/ long 6m	1445°C		INOX
BRUT-RAIL-14	Ø14mm ext/ long 6m	1445°C		INOX
BRUT_R_RAIL_IX_6	Ø6mm ext/ long 3m	1413°C	679 N/mm2	INCONEL
BRUT_R_RAIL_IX_8	Ø8mm ext/ long 3m	1413°C		INCONEL
BRUT_R_RAIL_IX_10	Ø10mm ext/ long 3m	1413°C		INCONEL
BRUT_R_RAIL_IX_12	Ø16mm ext/ long 3m	1413°C	900 - 1 250 N/mm2	INCONEL

D'autres diamètres et d'autres nuances sont disponibles, seul les diamètres et les nuances les plus courantes sont notifiées ici.

INDICE_26082015